

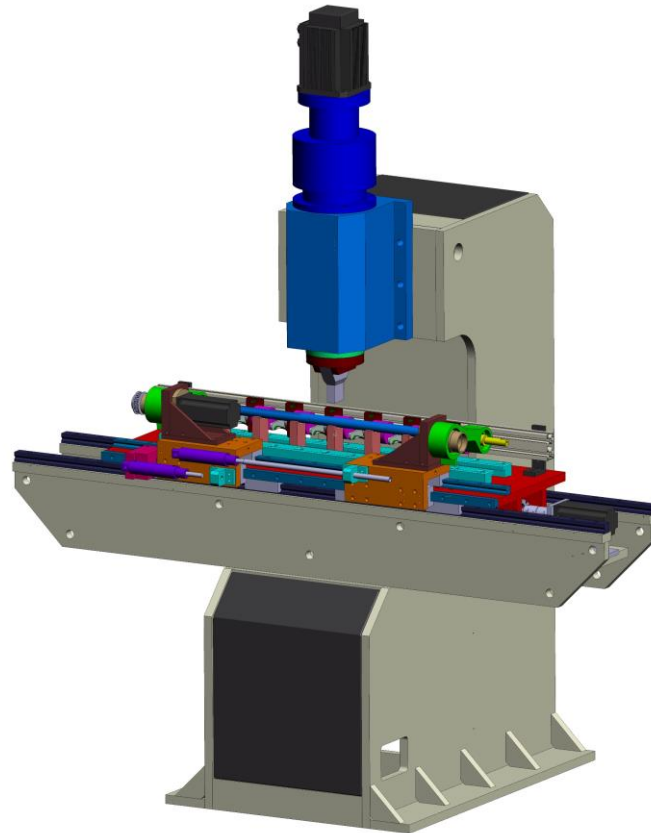


# ماشین سازی پارسیان

معرفی ماشین مخصوص تاب گیری و چگونگی کار با آن

# معرفی

ماشین مخصوص تاب گیری میله رک فرمان در چارچوب پرس C فریم صلیبی طراحی و ساخته شده، توسط 6 عدد روتاری انکدر انحراف خطی قطعه نمونه برداری می شود. دو عدد پی ال سی اطلاعات راجمع آوری و پردازش میکنند. هم چنین دو عدد سروو موتور وظیفه جابجایی و دوران قطعه را عهده دار می باشند و نیروی مورد نیاز توسط واحد سروو جک تامین می شود.





در این ماشین پروسه تابگیری بصورت تمام اتوماتیک اجرا می گردد.

زمان تابگیری یک عدد قطعه در آزمایش های اولیه حدود 5 دقیقه و مقدار لنگی مانده در قطعه بین 0.1 تا 0.15 میلیمتر گزارش شده است که در محدوده مورد تایید است. الگوریتم اعمال نیرو با افزایش محتاطانه نیرو تلفات قطعات را به حد اقل می رساند.

از مجموعه ماشین آلات مورد نیاز برای تولید رک فرمان است که بصورت متعارف در بازار صنعت یافت نمی گردد و می بایستی سفارشی سازی گردد.